



# Phoster

## PROGETTO

PHOSTER – Recupero di fosforo e magnesio da flussi di scarto per la produzione di fertilizzanti rinnovabili di alta qualità

## SINTESI

L'obiettivo del progetto PHOSTER è lo sviluppo di una soluzione sostenibile, replicabile e scalabile (TRL 4) per il recupero di materie prime critiche (fosforo e magnesio) dalle ceneri dei fanghi di depurazione e dai sottoprodotti dell'industria mineraria allo scopo di sostituire le medesime nella produzione di fertilizzanti. La soluzione tecnologica sviluppata è caratterizzata dalla valutazione integrata di tutte le fasi della catena del valore circolare, a partire dal trattamento degli scarti fino all'utilizzatore dei prodotti di recupero, allo scopo di ottimizzare le prestazioni tecniche, economiche, ambientali e sociali del processo produttivo e dei prodotti recuperati. Tra i partner di progetto italiani, Politecnico di Milano (Dipartimento di Ingegneria Civile e Ambientale) si occupa dell'ottimizzazione del processo di estrazione chimica a umido del fosforo dalle ceneri e della co-precipitazione di fosforo e magnesio dai sottoprodotti dell'industria mineraria, Timac Agro Italia si occupa della valutazione dei materiali recuperati quali ingredienti per la generazione di fertilizzanti di nuova generazione e MM si occupa dello studio del trattamento termico dei fanghi presso un impianto pilota.

## RIFERIMENTI

<https://phoster-project.eu/>

<https://www.linkedin.com/company/phoster-eu/>

<https://www.era-learn.eu/network-information/networks/era-min3/eu-co-funded-era-min-joint-call-2021/phosphorus-and-magnesium-recovery-from-waste-streams-for-production-of-high-value-renewable-fertilizers?SearchTerm=phoster>